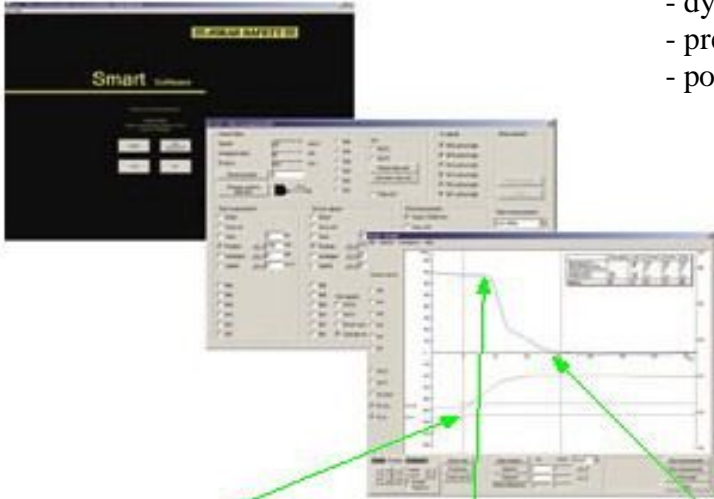


Zgodnie z wymaganiami unijnymi, każda firma użytkująca urządzenia przemysłowe z zainstalowanymi systemami bezpieczeństwa pracy, jest zobligowana do okresowej kontroli tych systemów. Wychodząc naprzeciw tym wymaganiom, firma **CONTRA** oferuje urządzenie będące rozwiązaniem tego problemu:

DOBIEGOMETR SMART firmy **JOKAB SAFETY**

Wyświetlanie graficznych przebiegów dla:

- czasów zatrzymania elementów ruchomych
- dystans zatrzymania
- prędkości przesuwu
- pozycji zatrzymania



Wymuszenie sygnału stopu

wzbudzenie czujnika

zatrzymanie maszyny

Zalety:

- łatwość obsługi
- pomiary dokonywane z użyciem połączeń elektrycznych i bez
- pomocne przy diagnostyce osiąarów maszyn
- automatyczne wyliczanie poprawnych odległości od stref niebezpiecznych

Urządzenie SMART jest stworzone specjalnie dla potrzeb diagnostyki układów bezpieczeństwa

Funkcje i zalety zestawu:

- graficzna prezentacja danych pomiarowych
- łatwa analiza charakterystyk dobiegu i ruchu
- obliczanie parametrów dla potrzeb projektowania zabezpieczeń urządzenia
- obliczanie minimalnych dozwolonych odległości bezpieczeństwa
- obrazowanie zoptymalizowanych dystansów zatrzymania urządzenia
- czasy opóźnień elektro-mechanicznych mogą być identyfikowane i analizowane
- cyfrowe wejścia i wyjścia sygnałów oraz analogowe wejścia dla podłączenia sygnałów zewnętrznych za pomocą dodatkowych modułów

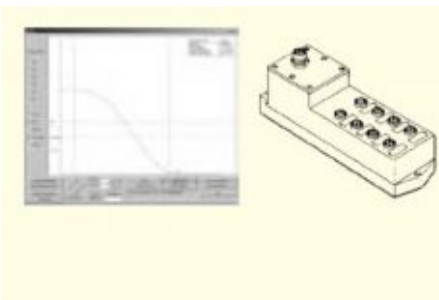
Ponadto urządzenie umożliwia monitorowanie parametrów pracy maszyny podczas jej normalnej pracy.

Urządzenie może zostać dostarczone w odpowiedniej konfiguracji modułów zewnętrznych umożliwiających pomiary różnych wielkości za pomocą różnych sposobów podłączenia do części ruchomych badanego urządzenia.

W skład systemu wchodzi 8 elementów, których potrzeba zastosowania zależy od sposobu dokonywanego pomiaru oraz mierzonej wielkości.



SMART (moduł główny):



element posiadający w obudowie odpowiednie złącza służące do podłączenia modułów pomiarowych oraz komputera PC.

Moduł posiada następujące złącza:

- port USB (dla podłączenia komputera PC)
- 8 złączy typu M12:
 - 1 złącze do podłączenia zasilania zewnętrznego
 - 1 złącze do podłączenia sensorów sumujących (liczników)
 - 2 złącza do podłączenia sensorów analogowych
 - 4 złącza do podłączenia cyfrowych sygnałów I/O (wejścia/wyjścia)

Wymagania: Windows NT/2000/XP

Rozmiary: 63/220/70 mm

SM2 (moduł przełącznikowy):

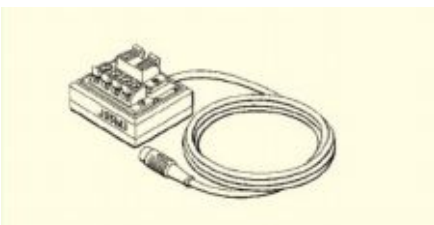


element wyposażony w przyciski na górze i dole modułu, służące do imitowania różnego typu włączników bezpieczeństwa (Np. 2-ręcznych). Moduł może służyć do wyzwalania ręcznego pomiaru bez konieczności podłączenia elektrycznego do instalacji badanej maszyny.

Zastosowanie: włącznik 2-ręczny, wyłącznik awaryjny itp.

Rozmiary: 50/100/25 mm

SM3 (moduł stykowy, przyłączeniowy):



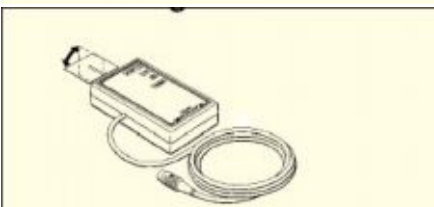
element, dzięki któremu możliwe jest podłączenie sygnałów elektrycznych z badanego urządzenia do modułu pomiarowego i dostarczenie sygnału zatrzymania w sposób automatyczny.

Zastosowanie: wyłącznik główny, wyłączniki bezpieczeństwa

Stany wyjściowe: 1 NO (normalnie otwarty),
2 NC (normalnie zamknięty)

Rozmiary: 85/72/49 mm

SM11 (moduł "wtargnięcia"):



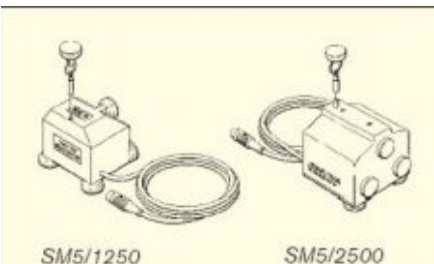
element służący do zasymulowania wejścia obcego ciała w pole pracy maszyny objęte strefa zabezpieczeń w postaci Np. kurtyny świetlnej.

Zastosowanie: kurtyny świetlne, foto sensory

Rozmiary: 145/85/37 mm

Montowanie: w gniazdo fotoelementu 1/4"

SM5 1250/2500 (moduł pomiaru przesuwu):



element pozwalający na cyfrowy pomiar przesunięcia części ruchomych (roboczych) badanego urządzenia, dzięki magnetycznemu zaczepowi pozwala na łatwe przyłączenie. Dokładność pomiaru 0,1 mm.

Długość przesuwu: 1250/2500 mm

Maksymalna prędkość pomiaru: 5 m/s

Rozmiary: SM5/1250: 100/95/100 mm

Rozmiary: SM5/2500: 110/103/116 mm

SM7 (moduł pomiaru obrotów):



służy do pomiaru ruchu obrotowego rotujących elementów urządzeń i dzięki gumowej końcówce wałka jest łatwy w przyłączeniu do obracających się bębnow, wałów itp.

Wyposażenie dodatkowe: SM6 AC/DC zasilacz, SM9 Walizka