

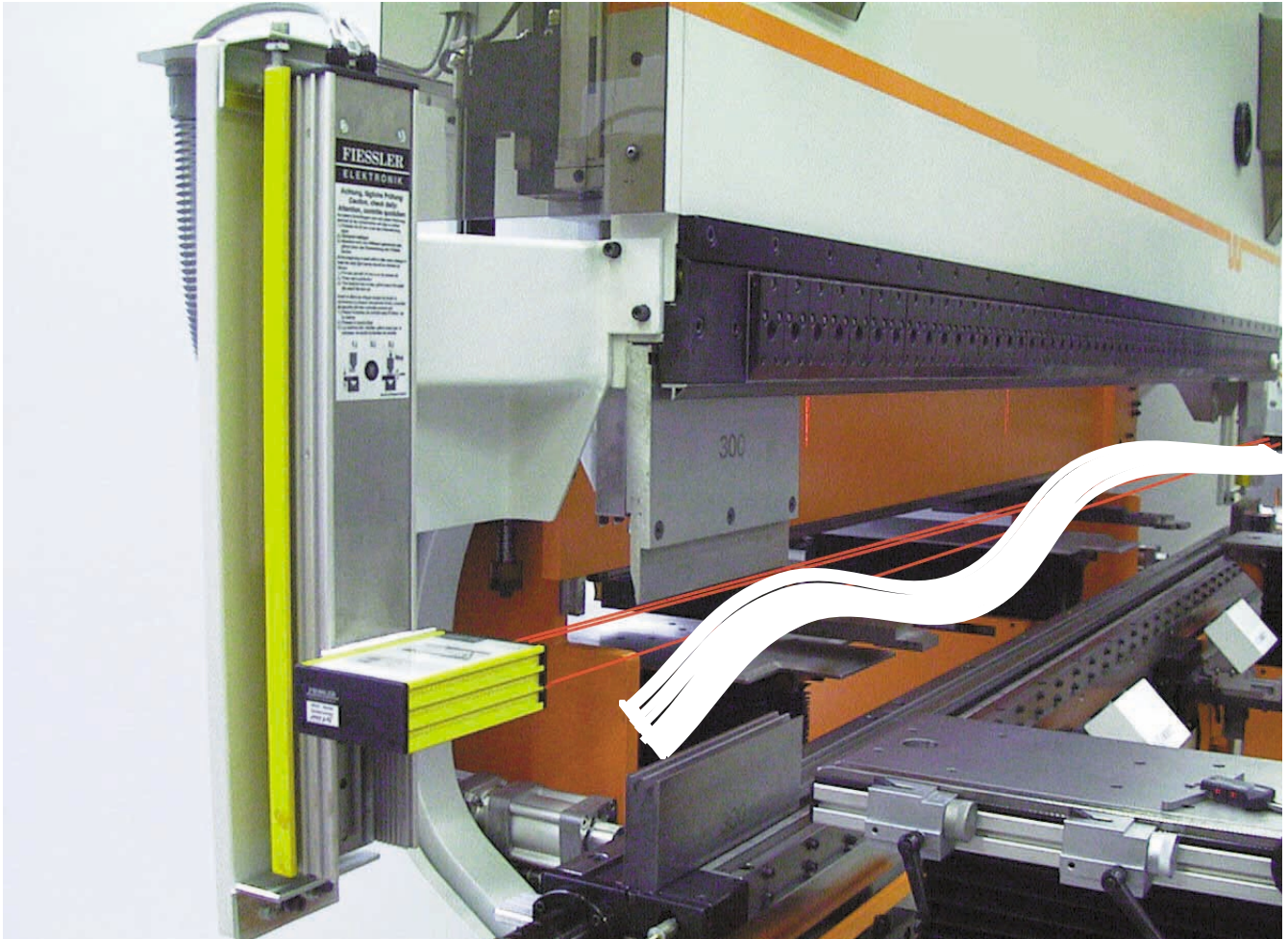
FISSLER

ELEKTRONIK

Funktionsbeschreibung

AKAS® Schleichgang Hub Modul

AKAS®-SHMS



Abkanten auch von stark welligem Blech

CE

ZERT

Anwendung:

Bei stark welligem oder unebenen Blech kann mit dem Modul AKAS®-SHMS die Biegung nach einem Zwischenstopp zu Ende geführt werden.
Nach Unterbrechung der Strahlen des Abkantpressenabsicherungssystems AKAS® im Eilgang kann in Kombination mit dem Zusatzmodul AKAS®-SHMS die Gesenkbiegepresse durch zweimaliges Betätigen des Fußpedals im Arbeits- bzw. Pressgang geschlossen werden.

Funktion:

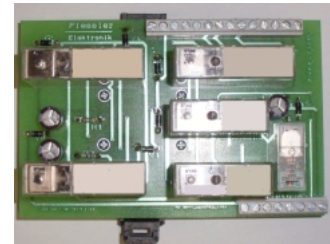
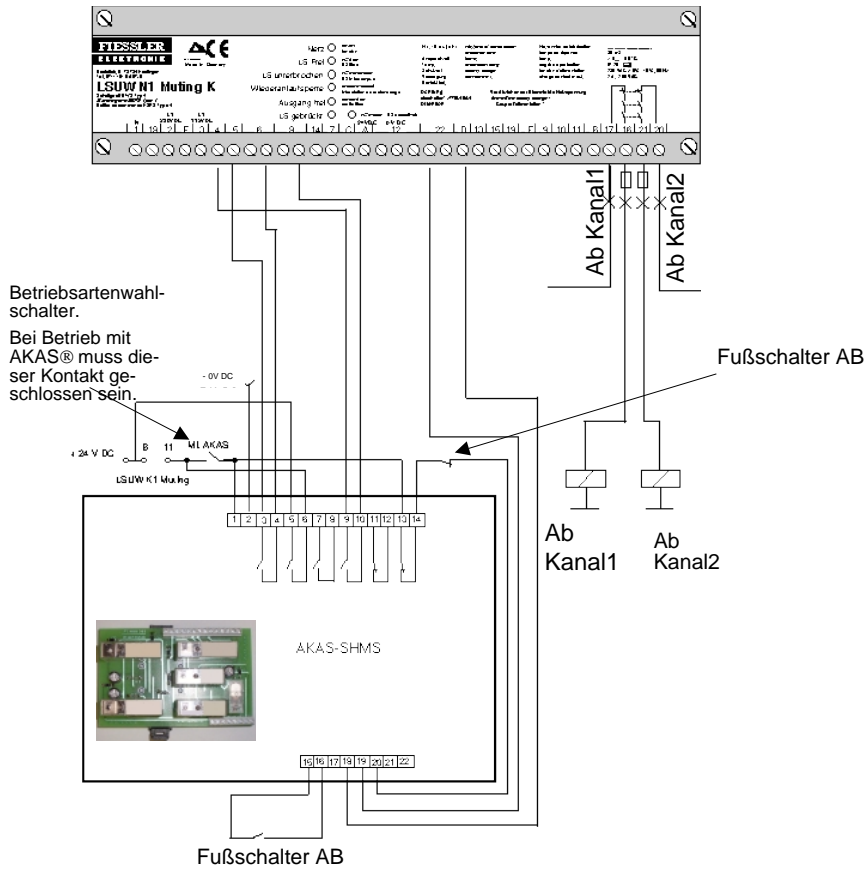
Das Modul hat 4 Schließer und 2 Öffner.
Durch zweimaliges Schließen und wieder Öffnen des Fußschalters wird die Unterbrechung des Abkantpressenabsicherungssystem AKAS® im Eilgang quitiert und dann die Gesenkbiegepresse in Schleich- oder Arbeitsgeschwindigkeit ($V \leq 10\text{mm/s}$) geschlossen.

Stark wellige Werkstücke können mit dieser Zusatzfunktion abgekantet werden.

Je nach Anwendung kann mit diesem Modul die Maschinensteuerung in Pressgang umgeschaltet werden.

Auf Hutschiene aufsteckbar für den Schaltschrank einbau vorgesehen steckbar.

**Schaltgerät:
Anschlüsse:**



Die Eilgangventile müssen durch Öffner Kontakte des SHMS angesteuert werden !

